

ТОО «АЗТП – Актауский завод трубной продукции»

Производство бурильных труб



ТОО «АЗТП –

Актауский завод трубной
продукции»



- Год основания – 2016
- Производитель высокотехнологичного нефтегазового оборудования
- Производитель защитных покрытий на трубы нефтегазового сортамента
- Производитель бурильной трубы и замков





Эксклюзивный представитель за
ООО "МС Групп", г. Москва, ул. Л
Тел. +7 495 617 17 71 (доб.101)
sd@msgrupp.ru

Все права по продаже продукции
исключительно ООО "МС Групп"



«МС Групп»

ООО «МС Групп»
ИНН 7723687839, КПП 772301001
109387, г. Москва, ул. Люблинская, д. 40
Тел/факс: +7(495)617 17 71(доб.101)
www.msgrupp.ru
E-mail: info@msgrupp.ru

Иск. № 062 от 19.05.2020 г.



Общество с ограниченной ответственностью
«ФЕНИКС – М»

624002, Свердловская область, г. Арамиль, ул. Пушкина, 4 «В»; Тел./факс +7(343) 310-21-56;
ИНН/КПП 6679026056/668501001, ОГРН 1126679029905
р/с 40702810816540029839 в ПАО «Сбербанк России» дополнительный офис № 7003/0933
Свердловского отделения №7003, БИК 046577674, к/с 30101810500000000674,
E-mail: pyv-fenix@mail.ru

Иск. №37-ЯЛ
от 19.05.2020г.

С уважением,
Генеральный директор



Исп. Дерябин М.Д
mdd@msgrupp.ru
+7 (495) 617-17-71(доб.103)
+7 (903) 524-51-17

ООО "Феникс-М" настоящим письмом подтверждает, что ТОО "АЗТП - Актауский завод трубной продукции" с 2016 года является официальным представителем ООО "Феникс-М" и обладает правом реализации продукции ООО "МС Групп" по ценам завода-изготовителя на территории Республики Казахстан.

ООО "Феникс-М" подтверждает высокое качество поставляемого оборудования при поставках через ТОО "АЗТП - Актауский завод трубной продукции".

С Уважением,
Директор ООО «Феникс-М»



В.В. Поляев

Мы – официальные представители ООО «МС Групп» и
ООО «Феникс-М» в Казахстане

Мы производим и поставляем:



- ✓ Трубы бурильные
- ✓ НКТ с футеровкой
- ✓ НКТ обсадные
- ✓ Штанговые насосы
- ✓ Станки-качалки
- ✓ Устьевое оборудование и фонтанные арматуры

Что такое

БУРИЛЬНАЯ ТРУБА

Бурильные трубы — длинные пустотелые изделия цилиндрической формы, длина которых от 3 до 7 метров. Они связывают режущий инструмент и буровую аппаратуру.

Бурильная труба -

основная составная часть бурильной колонны, предназначенная для спуска в буровую скважину и подъема породоразрушающего инструмента, передачи вращения, создания осевой нагрузки на инструмент, транспортирования бурового раствора к забою скважины.

На концах труб наносится наружная резьба — она нужна для соединения различных труб между собой. Для соединения отдельных элементов применяются соединительные ниппели и муфты. Для соединения крупных конструкций (более 8 метров) могут применяться бурильные замки, которые надежно фиксируют детали.



ТОО «АЗТП — Актауский
завод трубной продукции»



Бурильные трубы выполняют следующие функции:

1

Передача вращательного движения, крутящего момента от электрического привода к режущему долоту на конце установки. Средняя частота вращения составляет 1500-2000 оборотов в секунду.

2

Создание осевой нагрузки (за счет работы вращательного станка + дополнительную нагрузку создает вес). Размер осевой нагрузки зависит от множества параметров, однако он составляет от 1 до 6 тонн.

3

Передача очистительного агента от насоса или компрессора к поверхности участка, где происходит бурение. При работе в обратном направлении труба будет использоваться для подъема по колонне мусора или полезных ископаемых.

Наш ассортимент

Трубы бурильные с приваренными замками ГОСТ Р 50278-92

Наружный диаметр номинал, (мм)

60,3

73,0

88,9

Толщина стенки, (мм)

7,11

9,19

9,4; 11,4

Типы замковых соединений

ЗП-86

ЗП-92; ЗП-95; ЗП-105

ЗП-108; ЗП-121; ЗП-127; ЗП-140

Трубы бурильные технологические с приваренными замками ГОСТ Р 50278-92

Наружный диаметр номинал, (мм)

60,3

73,0

88,9

Толщина стенки, (мм)

5,0; 7,1; 11,0

5,5; 6,54; 9,2

6,5; 8,0; 9,35; 11,4

Типы замковых соединений

ЗП-77-33;ЗП-86-32; ЗП-86-44

ЗП-92-32;ЗП-95-32;ЗП-98-57;ЗП-105-51

ЗП-105-51;ЗП-108-41;ЗП-121-73;ЗП-127-62

Наш ассортимент

Трубы насосно-компрессорные в т.ч. с высаженными концами ГОСТ 633-80

Наружный диаметр номинал, (мм)
НКТВ60
НКТВ73
НКТВ89

Толщина стенки, (мм)
5
5 - 7
6,5

Трубы бурильные для геологоразведочного бурения ГОСТ 7909-56, ГОСТ 631-75

Наружный диаметр номинал, (мм)
42
50
63,5

Длина, (мм)
3000, 4500
3000, 4500
3000, 4500, 6000

Трубы обсадные и колонковые для геологоразведочного бурения и ниппели к ним ГОСТ 6238-77

Наружный диаметр номинал, (мм)
89
108
127
146

Длина, (мм)
3000, 4500, 6000, 8000
3000, 4500, 6000, 8000
3000, 4500, 6000, 8000
3000, 4500, 6000, 8000

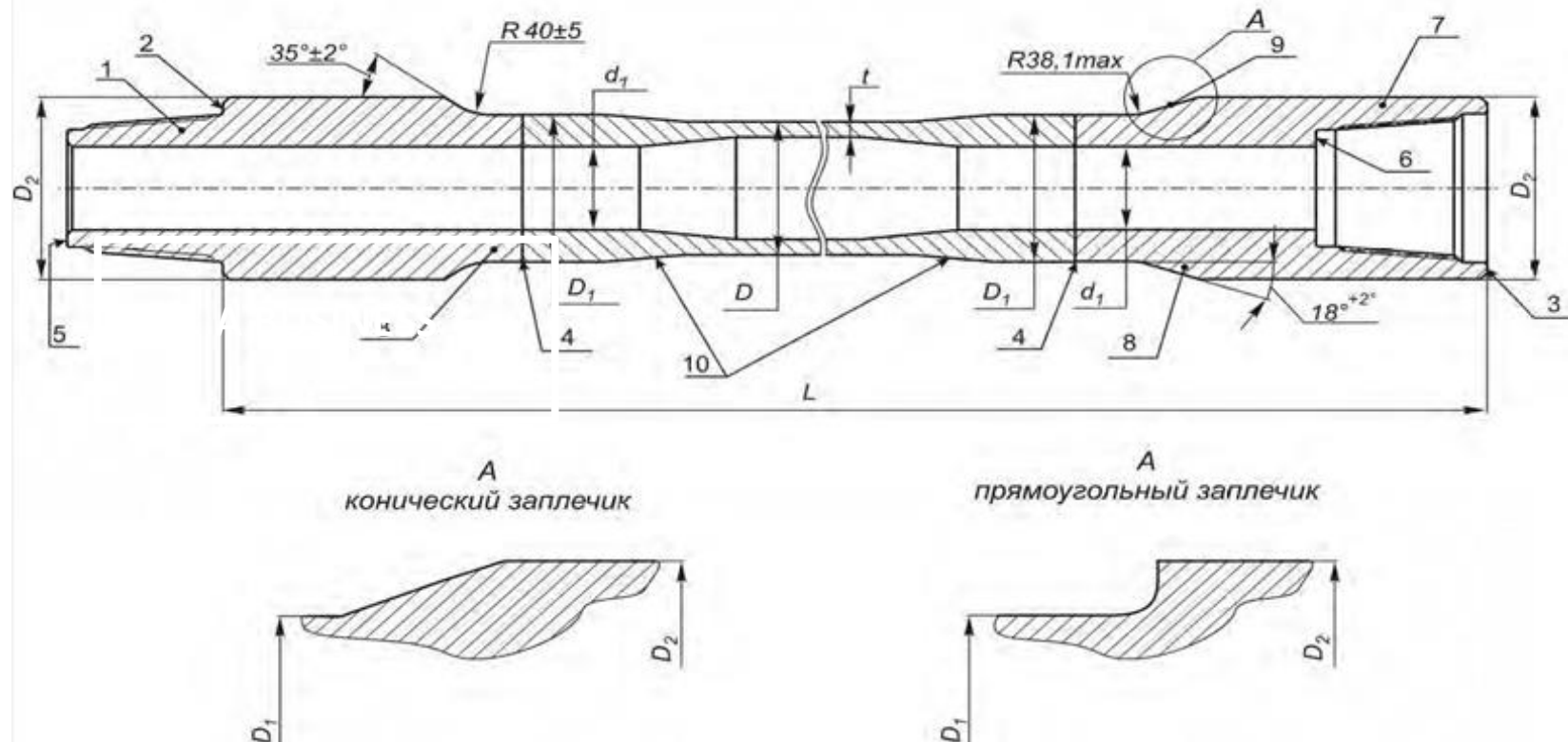


Рис.1 – Труба бурильная с приваренным двухупорным замком

1 – ниппель бурильного замка; 2 – упорный уступ ниппеля; 3 – упорный торец муфты; 4 – зона сварного соединения; 5 – упорный торец ниппеля; 6 – упорный уступ муфты; 7 – муфта; 8 – хвостовики ниппеля и муфты; 9 – конический заплечик под элеватор; 10 – высадка; D – наружный диаметр тела трубы; D1 – наружный диаметр зоны сварного соединения; D2 – наружный диаметр замка; d – внутренний диаметр тела трубы; d1 – внутренний диаметр замка и зоны сварного соединения; L – длина бурильной трубы; t – толщина стенки тела трубы.

Все типы замков изготавливают из стали 40ХМФА по ГОСТ 4543 со следующими механическими свойствами после термообработки:



Временное сопротивление ГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия, МПа (кгс/ммГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия), не менее 981 (100);

Предел текучести ГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия, МПа (кгс/ммГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия), не менее 832 (85);

Относительное удлинение ГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия, %, не менее 13;

Относительное сужение ГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия, %, не менее 50;

Ударная вязкость KCV, кДж/мГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия (кгс/смГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия), не менее 589 (б); или KCU, кДж/мГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия (кгс/смГОСТ 27834-95 Замки приварные для бурильных труб. Технические условия), не менее 883 (9);

Твердость по Бринеллю, HB - 300...355.

Рис.3 – Сравнительное 3-d изображение замка с двухупорной резьбой и замка по ГОСТ 27834-95

Слева, на рисунке изображен обычный замок с одним (наружным) упорным узлом. У замка с подобной конфигурацией значительно снижаются прочностные характеристики при уменьшении наружного диаметра замка в ходе эксплуатации.

Преимущества двухупорных замков ЗП – 77- 32 (33,34)

1

Позволяет увеличить допустимый крутящий момент соединения до значений превышающих прочность тела трубы на кручение на 21% в сравнении с обычным замком;

2

Исключает заклинивание замков при экстремальных моментах кручения;

3

Имеет более высокую усталостную прочность;

4

Позволяет значительно улучшить гидравлические характеристики (устойчивость к промыву);

5

Имеет больший допуск по износу наружной поверхности замка;

6

Позволяет работать на скважинах с высокой интенсивностью набора кривизны

Виды исполнения двухупорных замков ЗП – 77- 32 (33,34):

- С правой и левой (Л) замковой резьбой по ГОСТ 28487
- С прямоугольным или 18 гр. заплечиком под элеватор;
- Обычной или увеличенной длины;
- С проходным отверстием 32, 33 и 34 мм



Контроль размеров

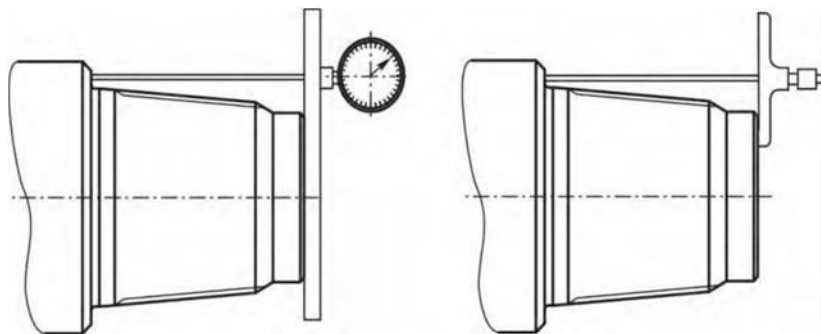


Рис. 5 Измерение расстояния между упорным уступом и упорным торцом ниппеля замка – min – 89,75 mm; max – 90,05 mm.

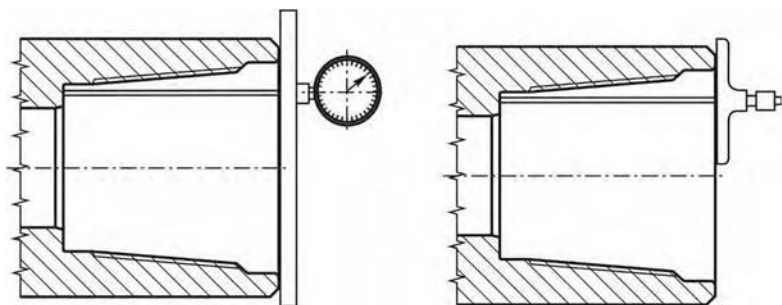


Рис. 6 Измерение расстояния между упорным уступом и упорным торцом муфты замка – min – 89,9 mm; max – 90,15 mm.

- Наружный диаметр ниппеля и муфты (мм) – $77,0 \pm 0,3$;
- Внутренний диаметр ниппеля и муфты (мм) – 32 - 34 mm;
- Общая длина ниппеля (мм) – 315,0;
- Длина хвостовика ниппеля (мм) – 69,4;
- Общая длина муфты (мм) – 275,0;
- Длина хвостовика муфты (мм) – 69,4;
- Вес муфты (кг) – 6,3;
- Вес ниппеля (кг) – 7,6.

ТОО «АЗТП – Актауский
завод трубной продукции»

Оборудование:

Распиловка
заготовки (труба,
круг) в заданный
размер

Лентопильный станок OL220PG
Лентопильный станок ARG 300 plus

Изготовление
заготовок на замки
и муфты:

Токарно-винторезный станок 1М63
Токарно-винторезный станок 1М163
Токарный станок с ЧПУ 16А20
Токарный станок 1В62Г
Токарный станок 1К62

Для нарезки резьбы
и обработки
наружного профиля
трубы:

Трубонарезной станок с ЧПУ 16К30
Трубонарезной станок FANUC
Трубонарезной станок DN4231CNC
Трубонарезной станок 1А983

Для высадки
концов трубной
заготовки:

Горизонтально-ковочная машина
В1 138 сила удара 640 н/м2
Горизонтально-ковочная машина
В1 136 сила удара 400 1-1/м2

Для отпуска
высаженных концов
и сварных швов:

Установка СЭЛТ80/1 2
Установка СЭЛТ66/12

Для
термообработки
(закалка и отпуск)
заготовок на муфты
и замки

Печь индукционная шахтная НН-31
Установка ВЧИ2-100/0
Электропечь «Сопротивление»
066У4тип СНЗ-4х8х

Для приварки
замков к телу
трубы:

Трубосварочная машина с
гидравлическим позиционным
приводом К-584М

Для наворота
муфты:

Муфтонаверт 9М14ДФ101

1. Координато-расточной станок 2Д456
2. Горизонтально-шлифовальный 2Г12-55АМ-40
3. Вертикально—фрезерный дМ-127М
4. Вертикально- фрезерный 6ПЗФ20
5. Радиально- сверлильный станок 2Л53
6. Вертикально— сверлильный станок

Все оборудование регулярно проходит техническое обслуживание, проверяется на точность обработки изделий.

Контроль качества

На предприятии работает Отдел технического контроля, в его состав входят высокопрофессиональные специалисты.

Всё сырье и комплектующие, которые поступают на склад проходят проверку с помощью комплекта визуально-инструментального контроля (ВИК), который сертифицирован и проходит периодическую поверку.

На каждом этапе производства 100% изделий проходит поэтапную проверку.

Каждое изделие имеет свой порядковый номер, данные проверки регистрируются в специальных журналах.

По окончании работы каждое изделие маркируется, на партию выдается заводской Сертификат качества.



На стадии изготовления и проверки качества выпускаемой продукции применяются следующие приборы контроля качества:

- **Ультразвуковой дефектоскоп УД2-102 «Пеленг»** (применяется для контроля продукции на наличие дефектов типа нарушения сплошности и однородности материалов и готовой продукции, полуфабрикатов и сварных соединений, для измерения глубины и определения координат залегания выявленных дефектов, а так же для измерения толщины контролируемых изделий);
- **Толщиномер ТМ4** (применяется для измерения толщины трубной заготовки);
- **Твердомеры ТК-2М, ТШ-2М** применяются для определения твердости заготовок замковых и резьбовых полуфабрикатов, готовой продукции по методу Бринелля и Роквелла.

Наш сервис:

Руководство по эксплуатации

Характеристики труб для нефтепроводов и нефтебаз							
Рабочее давление, МПа	Наружный диаметр, мм	Номинальная толщина стенки, мм	Характеристики материала труб	Марка стали	Внутренний диаметр, мм	Коэффициент надежности по материалу, K _t	Поставщик труб, №№ технических условий
1	2	3	4	5	6	7	8
5,4...7,4	1220	10;11;12; 13; 14; 15; 16	08ГБЮ	510	350	1,4	ЧТЗ, ТУ-14-ЗР-03-94
		10;11; 12;13; 14; 15; 16	09ГБЮ	550	380		
5,4...7,4	1220	10; 11;12; 13;14; 15; 16	12ГСБ	510	350	1,4	ЧТЗ, ТУ-14-ЗР-04-94
		10;11;12; 13; 14; 15; 16	12ГСБ	550	380		
6,3	1020	12,5; 12,9; 15,5; 16	13 Г1СУ	540	390	1,47	ЧТЗ, ТУ-14-З-1698-90
6,3	1020	11,4	13 Г1СУ	540	390	1,34	НМТЗ, ТУ-14-3-1424-86
6,3	1020	11; 11,5 12	17Г1С	510	363	1,4	ВТЗ, ТУ1104-138100-357-02-96
5,4	1020	9,5; 10; 10,5 8; 8,5; 9	17Г1С К60	510	363		
5,4	1020			588	441		
5,4...7,5	820	8; 9; 10; 11; 12	13 Г2АФ	530	363	1,47	ЧТЗ ТУ 14-3-14-25-86
5,4...7,5	820	8,5; 9,2; 10,6; 11,4	17ГС	510	353	1,47	ЧТЗ ТУ 14-3-1270-84
5,4...7,4	820	9; 10; 11; 12; 13; 14	12ГСБ	510	350	1,4	ЧТЗ ТУ 14-ЗР-04-94
7,4	720	7,3; 8,7; 10,8; 12; 14; 16; 20	К60	589	461	1,34	ВМЗ ТУ 14-ЗР-01-93
5,4...7,4	720	8; 9; 10; 11; 12; 13; 14	08ГБЮ	510	350	1,4	ЧТЗ 14-ЗР-03-94
5,4...7,4	720	7,5; 8,1; 9,3; 10; 11; 12	17ГС	510	353	1,47	ЧТЗ 14-3-1270-84
5,4...7,4	630	8; 9;10;11;12	12Г2С	490	343	1,4	ХТЗ ТУ 322-8-10-95
5,4...7,4	530	8; 9; 10	13ГС	510	353	1,34	ХТЗ ТУ 322-8-10-95



- Мы предоставляем руководство по эксплуатации в течении срока службы НКТ, составляем протокол использования каждой скважины

- Мы обеспечиваем постоянное присутствие наших сотрудников на месторождении для мониторинга во процессе ОПИ

- Мы предоставляем гарантию на НКТ с футеровкой на год

Наши сертификаты

1. Тауарын өндүрүшү (атауу жана почталык мекен-жайы) Производитель товара (наименование и почтовый адрес) ТОО «АЗТП-Актауский завод трубной продукции» 050031, город Алматы, Ауэзовский р-н, микр. Аксай-3В, здание 15, Республика Казахстан		4. № KZ 0 113 00131 ТАУАРДЫҢ ШЫГУ ТЕГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА СТ-KZ НЫСАНЫ ФОРМА СТ-KZ	
2. Тауарын алушы (атауу жана почталык мекен-жайы) Получатель товара (наименование и почтовый адрес)		Казакстан Республикасында берілді Выдана в Республике Казахстан	
3. Тауардын шыгу тегі туралы сертификатты алу максаты Цель получения сертификата о происхождении товара Для подтверждения страны происхождения товара и доли местного содержания		5. Қызметтік ескертулер үшін Для служебных отметок	
6. №	7. Орамдар саны және каттама түрі Количество мест и вид упаковки	8. Тауардын сипаттамасы Описание товара	9. Шыгу тегінің өлшемдері Критерии происхождения
10. Брутто/нетто салмағы (кг) Вес (кг) брутто/нетто			
1	1	Труба бурльная стальная 50x5,5 правое/левое (Д, К, Е) Код ТН ВЭД 7304230009 Код КП ВЭД 24.20.12 Кол-во: 1 Ед.изм: т	"Д7304" 50,8% DMC
1	1	Труба бурльная, стальная 60x7 правое/левое (Д, К, Е) Код ТН ВЭД 7304230009 Код КП ВЭД 24.20.12 Кол-во: 1 Ед.изм: т	"Д7304" 50,5% DMC
1	1	Труба бурльная ТВБК 60x7 правое/левое (Д, К, Е) Код ТН ВЭД 7304230009	"Д7304" 50,5% DMC
11. Куәлігі. Осы арқылы өтініш берудің декларациясын Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности Палата предпринимателей Мангистауской области, Республика Казахстан, 130000, город Актау, микрорайон 35, зд.2, +7-7292-30-40-40.			
12. Өтініш берудің декларациясы: Төменде көл қолымен жазылған корсетілген мәліметтер шынайылық сайес келетінін, барлық тауарлар толығымен Казакстан Республикасында өндірілетін және жеткізілетін өнімдер/айта өндіруден өткенін және өзінен барлығы за осылай тауарларға қатысты белгіленген шыгу тегінің таптырлары сайес екендігі мәлімделді. Декларация заявитель: Нижегородский заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров. Алиев Алия Абеновна 06.05.2020 Курдиза			

«СТ-KZ» НЫСАНЫДАҒЫ ТАУАРДЫҢ ШЫГУ ТЕГІ ТУРАЛЫ № KZ 0 113 00131 СЕРТИФИКАТКА КОСЫМША ПАРАҚ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № KZ 0 113 00131 О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ «СТ-KZ»			
1. Тауарын өндүрүшү (атауу жана почталык мекен-жайы) Производитель товара (наименование и почтовый адрес) ТОО «АЗТП-Актауский завод трубной продукции» 050031, город Алматы, Ауэзовский р-н, микр. Аксай-3В, здание 15, Республика Казахстан	4. № KZ 0 113 00131 ТАУАРДЫҢ ШЫГУ ТЕГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА СТ-KZ НЫСАНЫ ФОРМА СТ-KZ	2. Тауарын алушы (атауу жана почталык мекен-жайы) Получатель товара (наименование и почтовый адрес)	Казакстан Республикасында берілді Выдана в Республике Казахстан
3. Тауардын шыгу тегі туралы сертификатты алу максаты Цель получения сертификата о происхождении товара Для подтверждения страны происхождения товара и доли местного содержания	5. Қызметтік ескертулер үшін Для служебных отметок	6. №	7. Орамдар саны және каттама түрі Количество мест и вид упаковки
8. Тауардын сипаттамасы Описание товара	9. Шыгу тегінің өлшемдері Критерии происхождения	10. Брутто/нетто салмағы (кг) Вес (кг) брутто/нетто	
1	1	Труба бурная стальная 50x5,5 правое/левое (Д, К, Е) Код ТН ВЭД 7304230009 Код КП ВЭД 24.20.12 Кол-во: 1 Ед.изм: т	"Д7304" 50,8% DMC
1	1	Труба бурная, стальная 60x7 правое/левое (Д, К, Е) Код ТН ВЭД 7304230009 Код КП ВЭД 24.20.12 Кол-во: 1 Ед.изм: т	"Д7304" 50,5% DMC
1	1	Труба бурная ТВБК 60x7 правое/левое (Д, К, Е) Код ТН ВЭД 7304230009	"Д7304" 50,5% DMC
11. Куәлігі. Осы арқылы өтініш берудің декларациясын Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности Палата предпринимателей Мангистауской области, Республика Казахстан, 130000, город Актау, микрорайон 35, зд.2, +7-7292-30-40-40.			
12. Өтініш берудің декларациясы: Төменде көл қолымен жазылған корсетілген мәліметтер шынайылық сайес келетінін, барлық тауарлар толығымен Казакстан Республикасында өндірілетін және жеткізілетін өнімдер/айта өндіруден өткенін және өзінен барлығы за осылай тауарларға қатысты белгіленген шыгу тегінің таптырлары сайес екендігі мәлімделді. Декларация заявитель: Нижегородский заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров. Алиев Алия Абеновна 06.05.2020 Курдиза			

«СТ-KZ» НЫСАНЫДАҒЫ ТАУАРДЫҢ ШЫГУ ТЕГІ ТУРАЛЫ № KZ 0 113 00131 СЕРТИФИКАТКА КОСЫМША ПАРАҚ ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЙ ЛИСТ СЕРТИФИКАТА № KZ 0 113 00131 О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА ФОРМЫ «СТ-KZ»			
1. Тауарын өндүрүшү (атауу жана почталык мекен-жайы) Производитель товара (наименование и почтовый адрес) ТОО «АЗТП-Актауский завод трубной продукции» 050031, город Алматы, Ауэзовский р-н, микр. Аксай-3В, здание 15, Республика Казахстан	4. № KZ 0 113 00131 ТАУАРДЫҢ ШЫГУ ТЕГІ ТУРАЛЫ СЕРТИФИКАТ СЕРТИФИКАТ О ПРОИСХОЖДЕНИИ ТОВАРА СТ-KZ НЫСАНЫ ФОРМА СТ-KZ	2. Тауарын алушы (атауу жана почталык мекен-жайы) Получатель товара (наименование и почтовый адрес)	Казакстан Республикасында берілді Выдана в Республике Казахстан
3. Тауардын шыгу тегі туралы сертификатты алу максаты Цель получения сертификата о происхождении товара Для подтверждения страны происхождения товара и доли местного содержания	5. Қызметтік ескертулер үшін Для служебных отметок	6. №	7. Орамдар саны және каттама түрі Количество мест и вид упаковки
8. Тауардын сипаттамасы Описание товара	9. Шыгу тегінің өлшемдері Критерии происхождения	10. Брутто/нетто салмағы (кг) Вес (кг) брутто/нетто	
1	1	Труба бурная стальная 50x5,5 правое/левое (Д, К, Е) Код ТН ВЭД 7304230009 Код КП ВЭД 24.20.12 Кол-во: 1 Ед.изм: т	"Д7304" 50,8% DMC
1	1	Труба бурная, стальная 60x7 правое/левое (Д, К, Е) Код ТН ВЭД 7304230009 Код КП ВЭД 24.20.12 Кол-во: 1 Ед.изм: т	"Д7304" 50,5% DMC
1	1	Труба бурная ТВБК 60x7 правое/левое (Д, К, Е) Код ТН ВЭД 7304230009	"Д7304" 50,5% DMC
11. Куәлігі. Осы арқылы өтініш берудің декларациясын Удостоверение. Настоящим удостоверяется, что декларация заявителя соответствует действительности Палата предпринимателей Мангистауской области, Республика Казахстан, 130000, город Актау, микрорайон 35, зд.2, +7-7292-30-40-40.			
12. Өтініш берудің декларациясы: Төменде көл қолымен жазылған корсетілген мәліметтер шынайылық сайес келетінін, барлық тауарлар толығымен Казакстан Республикасында өндірілетін және жеткізілетін өнімдер/айта өндіруден өткенін және өзінен барлығы за осылай тауарларға қатысты белгіленген шыгу тегінің таптырлары сайес екендігі мәлімделді. Декларация заявитель: Нижегородский заявляет, что вышеприведенные сведения соответствуют действительности, что все товары полностью произведены или подвергнуты достаточной обработке/переработке в Республике Казахстан и, что все они отвечают требованиям происхождения, установленным в отношении таких товаров. Алиев Алия Абеновна 06.05.2020 Курдиза			

ТОО «АЗТП – Актауский
завод трубной продукции»

Будем рады сотрудничеству!

Присоединяйтесь к нашим клиентам!



Повысьте прочность бурильной колонны за счет повышенной прочности труб и замков



Увеличьте производительность за счет снижения простоев во время ремонта



Защитите бурильную колонну от коррозии, износа и других негативных факторов



Oil Services Company



ӨзенМұнайСервис

ЖАУАПҚЕРШІЛІГІ ШЕКТЕУЛІ СЕРІКТЕСТІГІ

Благодарим за внимание!

г. Актау, промышленная зона 4, здание 11
E - mail: 3777728@mail.ru
tel: +7 (701) 685-55-96

